



①⑨ **BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT**

⑫ **Pat ntschrift**  
⑩ **DE 198 33 181 C 1**

⑤① Int. Cl.<sup>7</sup>:  
**F 16 L 19/02**  
F 16 L 33/24  
A 61 M 39/10

②① Aktenzeichen: 198 33 181.9-12  
②② Anmeldetag: 23. 7. 1998  
④③ Offenlegungstag: -  
④⑤ Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 13. 1. 2000

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦③ Patentinhaber:  
Metallform GmbH + Co. KG, 58513 Lüdenscheid, DE

⑦④ Vertreter:  
Patentanwälte Ostriga, Sonnet & Wirths, 42275  
Wuppertal

⑦② Erfinder:  
Esch, Peter, 58579 Schalksmühle, DE

⑤⑥ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
gezogene Druckschriften:  
DE-GM 72 06 723  
DE-GM 16 89 572

⑤④ Verriegelbare Steckverbindung insbesondere für medizinische Geräte zur Injektion, Transfusion, Infusion o.  
dgl.

⑤⑦ Dargestellt und beschrieben ist eine insbesondere für  
medizinische Geräte zur Injektion, Transfusion, Infusion o.  
dgl. bestimmte verriegelbare Steckverbindung, im spe-  
ziellen eine sog. "Luer-Lock-Kegelverbindung". Um ein  
vereinfachtes Lösen einer solchen Verbindung mit gerin-  
gem Kraftaufwand zu erreichen ist die Verbindung ent-  
sprechend der Erfindung im wesentlichen dadurch ge-  
kennzeichnet, daß die Überwurfmutter und der ihn la-  
gernde erste Verbindungsteil mit kraft- und/oder form-  
schlüssig wirkenden Drehkupplungsmitteln versehen  
sind, die zumindest beim Losschrauben der Überwurf-  
mutter vom zweiten Verbindungsteil das erste Verbin-  
dungsteil relativ zu diesem um die Längsachse verdre-  
hen. Dem entsprechend vollzieht sich die Trennung der  
beiden Verbindungsteile nicht wie bisher allein aufgrund  
von Zugkräften. Diese werden vielmehr von relativen Um-  
fangskräften überlagert, die die ineinandersteckenden  
Verbindungsteile relativ zueinander verdrehen, womit der  
Trennvorgang rasch und ohne besonderen Kraftaufwand  
erfolgen kann.

**DE 198 33 181 C 1**

**DE 198 33 181 C 1**

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine verriegelbare Steckverbindung, insbesondere für medizinische Geräte zur Injektion, Transfusion, Infusion od. dgl. nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Derartige Steckverbindungen werden häufig dazu benutzt, Leitungen untereinander zu verbinden oder an medizinische Geräte wie beispielsweise Infusionsbeutel, anzuschließen. In der Medizintechnik sind solche Verbindungen unter dem Fachbegriff 'Luer-Lock' bekannt. Bei ihnen weist das erste Verbindungsteil einen Außenkegel und das zweite Verbindungsteil eine damit zusammensteckbaren Innenkegel auf. Man spricht dann von einer "Luer-Lock-Kegelverbindung" nach DIN 1390, Teil 2.

Solche Steckverbindungen zeichnen sich in der Praxis durch eine einfache Handhabbarkeit aus. Beim Zusammenfügen wird der männliche Steckerteil in den weiblichen Steckerteil eingeschoben und anschließend die auf dem ersten Verbindungsteil lose drehbar gelagerte Überwurfmutter quasi mit einem Handgriff durch Verschrauben an dem zweiten Verbindungsteil festgelegt.

Das Lösen einer solchen Steckverbindung vollzieht sich im wesentlichen in umgekehrter Richtung, indem man die Überwurfmutter losschraubt, wobei gleichzeitig die Verbindungsteile auseinandergezogen werden.

Bei mehrmaligem Gebrauch derartiger Steckverbindungen können die Kontaktoberflächen des männlichen und des weiblichen Steckerteils von den Fluiden benetzt werden, die durch die Steckverbindung strömen. Solche Fluide, beispielsweise Infusionslösungen, können Stoffe mit sich führen, die an den Berührungsflächen der Steckerteile zu Ablagerungen, insbesondere Verklebungen oder Verkrustungen führen. Deshalb ist das Wiederlösen einer gattungsgemäßen verriegelbaren Steckverbindung häufig durch erhöhte Schraubbetätigungskräfte an der Überwurfmutter gekennzeichnet.

Ähnliche Steckverbindungen sind auch in anderen Fachgebieten beispielsweise als Schlauchanschlußstücke für Druckluft- und Druckwasserschläuche von Preßluftwerkzeugen z. B. aus DE-GM 16 89 572 bekannt.

Der vorliegenden Erfindung liegt nunmehr die Aufgabe zugrunde, eine verriegelbare Steckverbindung der eingangs vorausgesetzten Art zu schaffen, bei der diese Nachteile nicht auftreten. Insbesondere soll sich die Steckverbindung auf einfache Weise und mit geringem Kraftaufwand wieder lösen lassen.

Die Erfindung löst diese Aufgabe mit den Merkmalen des Anspruchs 1 und ist dem entsprechend dadurch gekennzeichnet, daß die Überwurfmutter und der ihn lagernde erste Verbindungsteil mit kraft- und/oder formschlüssig wirkenden Drehkupplungsmitteln versehen sind, die zumindest beim Losschrauben der Überwurfmutter vom zweiten Verbindungsteil das erste Verbindungsteil relativ zu diesem um die gemeinsame Längsachse verdrehen und daß die vom zweiten Verbindungsteil wegweisende Ringstirnfläche der Überwurfmutter und die dieser zugekehrte Stirnfläche der Ringschulter mit je wenigstens einer im wesentlichen radial verlaufenden Rippe als Drehkupplungsmittel versehen sind.

Der wesentliche Kern der Erfindung besteht also darin, die Überwurfmutter nicht nur zur Verriegelung des ersten Verbindungsteils am zweiten Verbindungsteil zu verwenden, sondern auch dazu heranzuziehen, daß sie, zumindest bei der Losschraubbewegung, den ersten Verbindungsteil mit in Drehung versetzt, so daß dieser eine relative Reibbewegung zum zweiten Verbindungsteil ausführen kann. Beim Losdrehen der Überwurfmutter werden somit gegenläufige Umfangskräfte auf die Steckerteile der Steckverbindung

ausgeübt mit der Folge, daß sich eine Drehbewegung mit einer axialen Auseinanderziehbewegung überlagert und mit der weiteren Folge, daß an den Berührungsflächen haftende Verkrustungen, Verklebungen od. dgl. unter dem Kraftaufwand der sich lösenden Verbindung leicht aufgerissen werden. Das Lösen der Verbindung erfordert deshalb auch unter widrigen Umständen keinen besonderen Kraftaufwand, was der gefühlvollen Handhabung sehr förderlich ist.

Hinsichtlich einer in beiden Drehrichtungen stets drehfesten Verbindung zwischen Überwurfmutter und Verbindungsteil sei auf einen Stand der Technik entsprechend DE-GM 72 07 723 verwiesen, der sich mit einem Isolierstück zur elektrischen Querisolierung von Rohrleitungen befaßt.

Sonstige vorteilhafte Ausgestaltung und zweckmäßige Weiterbildungen des Gegenstandes des Anspruches 1 sind in den Unteransprüchen angegeben. Sie verstehen sich im übrigen am besten aus der nachfolgenden Beschreibung der Erfindung anhand eines in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispiels. In den Zeichnungen zeigen:

**Fig. 1** eine verriegelbare Steckverbindung entsprechend der vorliegenden Erfindung im Ausschnitt,

**Fig. 2** die Überwurfmutter und der zu ihr gehörige männliche Verbindungsteil in getrennter Darstellung und zwar:

**Fig. 2a** die Überwurfmutter im Längsschnitt,

**Fig. 2b** eine Stirnansicht in Richtung des Ansichtspfeiles b,

**Fig. 2c** eine Ansicht des männlichen Steckerteils und

**Fig. 2d** eine Stirnansicht in Richtung des Ansichtspfeiles d, sowie

**Fig. 3** eine schematische Darstellung der Drehkupplungsmittel zwischen dem männlichen Steckerteil und der Überwurfmutter.

Die insgesamt mit **10** bezeichnete verriegelbare Steckverbindung, die in **Fig. 1** im Längsschnitt dargestellt ist, umfaßt einen männlichen Steckerteil **11** und einen weiblichen Steckerteil **12**.

Der männliche Steckerteil **11** trägt eine Überwurfmutter **13**. Diese ist auf einem Lagerabschnitt **14** des Steckerteils **11** drehbar gelagert und um eine mit **15** bezeichnete Strecke in Richtung der Längsachse **16** axial frei beweglich gelagert.

Wie ohne weiteres aus **Fig. 1** ersichtlich ist, wird die axiale Beweglichkeit der Überwurfmutter **13** auf dem Steckerteil **11** durch zwei Ringschultern **17** und **18** begrenzt.

Beim dargestellten Ausführungsbeispiel weist der männliche Steckerteil **11** am hinteren Ende einen rohrförmigen Abschnitt **19** zum Aufstecken eines Schlauches auf und auf der anderen Seite eines Ringbundes **20** einen an einen kegelförmigen Übergangsabschnitt **21** anschließenden sogenannten Außenkegel **22**.

Dieser Außenkegel **22** ist dazu bestimmt, in einen entsprechenden Innenkegel **23** des weiblichen Verbindungsteils **12** eingesteckt zu werden. Diese Teile sind im zusammengesteckten Zustand in **Fig. 1** dargestellt.

Die Überwurfmutter **13** weist ein – nach DIN 13090 Teil 2 zweigängiges – Innengewinde **24** auf, und der weibliche Verbindungsteil **12** ist mit passenden Gegengewindeansätzen **25** ausgerüstet.

Die Handhabung der insoweit bekannten Steckverbindung geschieht derart, daß man das männliche Verbindungsteil **11** mit dem Außenkegel **22** in den Innenkegel **23** des weiblichen Steckerteils einführt, bis die Gewindemittel **24**, **25** ineinandergreifen. Dann wird die Überwurfmutter **13** angezogen, wodurch die Verbindungsteile **22** und **23** bis zu ihrem endgültigen Festsitz axial ineinandergezogen werden. Ein Trennen der Steckverbindung vollzieht sich handhabungstechnisch in umgekehrter Reihenfolge und wirkungsmäßig entgegengesetzt.

Insbesondere dann, wenn im praktischen Gebrauch die

konischen Kontaktflächen des Außenkegels 22 am männlichen Steckerteil 11 und des Innenkegels 23 am weiblichen Steckerteil mit einem Medium benetzt sind, welches Verkrustungen oder Verklebungen hervorruft, vollzieht sich ein Lösen der Steckverbindung nur noch unter erheblich erhöhtem Kraftaufwand.

Um diesen Nachteil zu beheben, sieht die Erfindung vor, daß die Überwurfmutter 13 und der ihn lagernde Verbindungsteil 11 mit Drehkupplungsmitteln 28 versehen sind, die zumindest beim Losschrauben der Überwurfmutter 13 vom zweiten Verbindungsteil 12 das erste Verbindungsteil 11 relativ zu diesem um die gemeinsame Längsachse verdrehen.

Die Drehkupplungsmittel 28 sind von Rippen 26 am männlichen Verbindungsteil 11 und Rippen 27 an der Überwurfmutter 13 ausgebildet.

Wie die Fig. 2c und 2d zeigen, sind am männlichen Verbindungsteil 11 lediglich vier in gleichen Umfangsabständen angeordnete Rippen 26 an der zum Außenkegel 22, also zum Gegenverbindungsteil 12 hinweisenden Ringschulter 18 vorgesehen. Die Rippen 26 erstrecken sich jeweils parallel zu und auf einer Seite einer radialen Ebene.

Die Rippen 27 sind im Bereich einer zu der Ringschulter 18 hinweisenden Ringschulter 29 an der Überwurfmutter 13 ausgebildet. Ihre Anzahl ist größer; beim Ausführungsbeispiel sind 16 in gleichmäßigen Winkelabständen über den Umfang verteilt angeordnete Rippen 27 vorgesehen.

Im Kontaktzustand bilden die Rippen 26 und 27 eine ineinandergreifende Verzahnung aus. Wegen der Vielzahl der Zähne 27 finden eingriffsfähige Zuordnungen in einen dem geringen Winkelabstand der Zähne 27 entsprechenden engen Raster statt.

Dank dieser verzahnenden Drehkupplungsmittel wird der Außenkegel 22 beim Losdrehen der Überwurfmutter 13 nicht nur einer axialen Zugkraft, sondern auch Drehkräften unterworfen, die ihn relativ zum Innenkegel 23 bewegen, wodurch eine etwa haftende Verbindung zwischen diesen konischen Paarungsflächen allein durch das Betätigen der Überwurfmutter 13 aufgerissen wird. Dadurch ist es erheblich einfacher, selbst eine klebende oder verkrustende Verbindung zu lösen.

Wie bereits Fig. 1 zeigt, weisen die Rippen 27 jeweils eine steile – beim Ausführungsbeispiel senkrechte – Flanke 27a und eine geneigte Flanke 27b auf. Die steilen Flanken 27a der Rippen 27 treten mit den Rippen 26 des männlichen Verbindungsteils 11 beim Losdrehen der Mutter in Kontakt, wohingegen die schräg gestellten Flanken 27b ein leichtes Abgleiten der Rippen 26 bewirken, sollten die Rippen 26, 27 beim Aufschrauben der Mutter 13 in Kontakt gelangen. Demzufolge ist diese asymmetrische Verzahnung dazu vorgesehen, beim Losdrehen der Mutter 13 möglichst hohe Kräfte zu übertragen, das Aufschrauben der Mutter 13 hingegen möglichst nicht zu behindern. Gleichwohl kann es durchaus vorteilhaft sein, die "Rippen-Verzahnung" auch beim Aufschrauben der Überwurfmutter 13 wirksam werden zu lassen, damit auch dann eine relative Drehbewegung zwischen den Kontaktflächen der Konen 22, 23 die Steckbewegung begleitet. Ein Vorteil könnte darin bestehen, die Kontaktflächen durch die entstehende zusätzliche Reibbewegung der Kontaktflächen zu säubern.

Das Schema der Verzahnung ist in Fig. 3 noch einmal schematisch für sich allein dargestellt. Eine Drehbewegung der Überwurfmutter 13 in Umfangsrichtung V (= Verriegeln) bringt die sich zu den Rippenköpfen verjüngend geneigten Flanken 27b mit den Rippen 26 des männlichen Verbindungsteils 11 in Kontakt, so daß die aufeinandertreffenden Verzahnungen 27b, 26 ohne großen Kraftaufwand ineinander hinweg gleiten können. Hingegen führt ein Verdrehen

der Überwurfmutter 13 in Löserichtung L dazu, daß die Rippen 27 mit ihren steilen Flanken 27a auf die Rippen 26 treffen und somit eine hohe Kraftübertragung gewährleisten.

Die in erheblich vergrößertem Maßstab dargestellten Teile der Steckverbindung 10 bestehen wie üblich aus Kunststoffspritzgießteilen.

#### Patentansprüche

1. Verriegelbare Steckverbindung (10), insbesondere für medizinische Geräte zur Injektion, Transfusion, Infusion od. dgl., mit einem ersten Verbindungsteil (11) mit einem ersten Steckerteil (22) und einem zweiten Verbindungsteil (12) mit einem zweiten Steckerteil (23), von denen das eine als männlicher und das andere als weiblicher Steckerteil ausgebildet ist, mit einer auf dem ersten Verbindungsteil (11) drehbar sowie axial begrenzt beweglich gelagerten Überwurfmutter (13) zur Schraubverriegelung mit dem zweiten Verbindungsteil (12), wobei die Überwurfmutter (13) zwischen zwei ihre axiale Beweglichkeit begrenzenden Ringschultern (17, 18) des ersten Verbindungsteils (11) lagert, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Überwurfmutter (13) und der ihn lagernde erste Verbindungsteil (11) mit kraft- und/oder formschlüssig wirkenden Drehkupplungsmitteln (28) versehen sind, die zumindest beim Losschrauben der Überwurfmutter (13) vom zweiten Verbindungsteil (12) das erste Verbindungsteil (11) relativ zu diesem um die gemeinsame Längsachse (16) verdrehen und daß die vom zweiten Verbindungsteil (12) wegweisende Ringstirnfläche (29) der Überwurfmutter (13) und die dieser zugekehrte Stirnfläche der Ringschulter (18) mit je wenigstens einer im wesentlichen radial verlaufenden Rippe (27, 26) als Drehkupplungsmittel (29) versehen sind.
2. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das axiale Bewegungsspiel (15) der Überwurfmutter (13) größer ist als die Summe der Höhen der Rippen (26, 27) an der Überwurfmutter (13) und an der Ringschulter (18).
3. Steckverbindung nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Flanken (27a, 27b) der Rippen (27) an der Überwurfmutter (13) und/oder an der Ringschulter (18) in einer Umfangsrichtung (V) steil und in der entgegengesetzten Umfangsrichtung (L) flacher geneigt sind.
4. Steckverbindung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die steileren Flanken (27a) bei Betätigung der Überwurfmutter (13) im Entriegelungssinn (L) in Wirkangriff gelangen.
5. Steckverbindung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß an der Überwurfmutter (13) oder der Ringschulter (18) nur wenige Rippen (26) mit großen Umfangsabständen und an der Ringschulter (18) oder der Überwurfmutter (13) eine größere Vielzahl von Zähnen (27) mit kleinen Umfangsabständen angeordnet sind.
6. Steckverbindung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sie als verriegelbare Luer-Lock-Kegelverbindung ausgebildet ist, deren erstes Verbindungsteil (11) einen Außenkegel als Steckerteil (22) und deren zweites Verbindungsteil (12) einen Innenkegel als Steckerteil (23) aufweist.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

FIG. 1

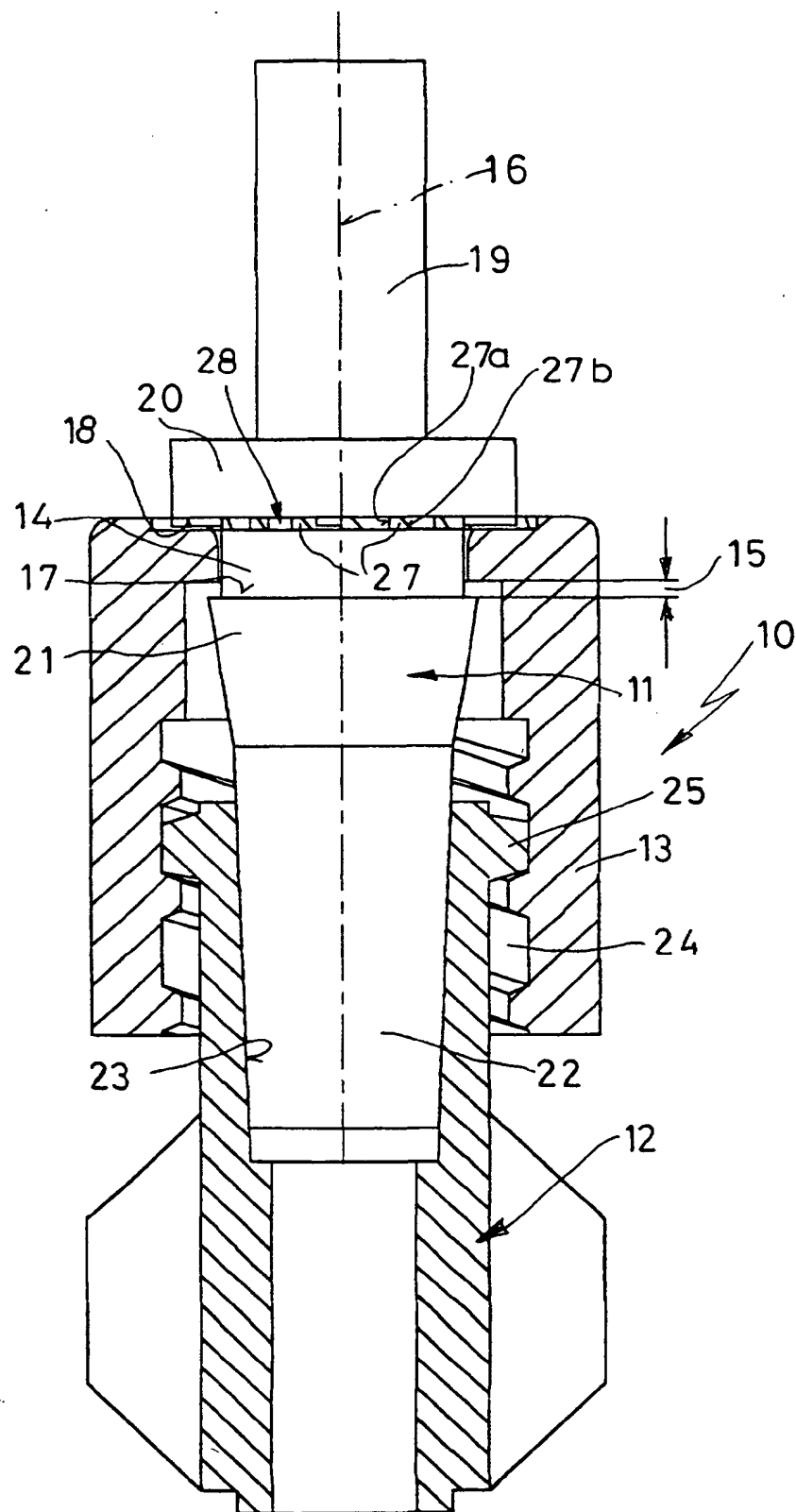


FIG. 2a

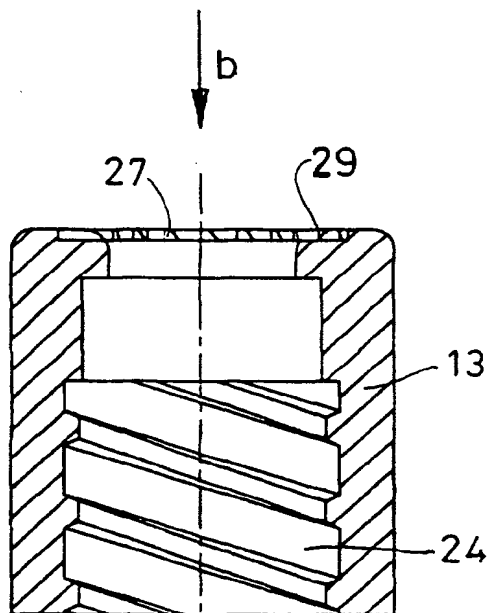


FIG. 2b

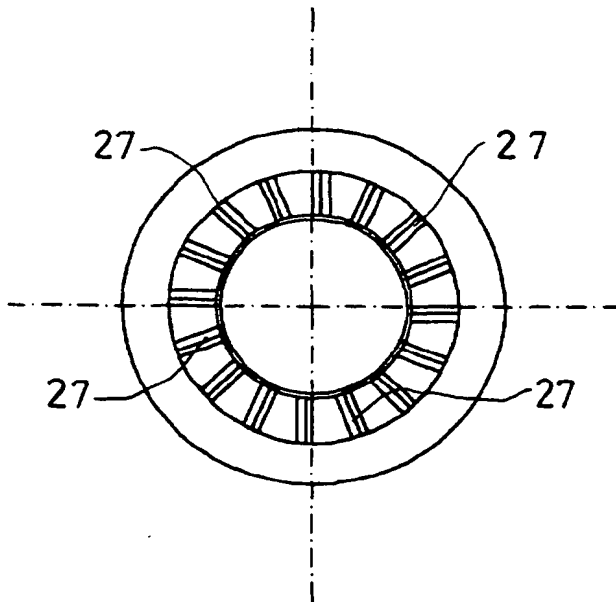


FIG. 2d

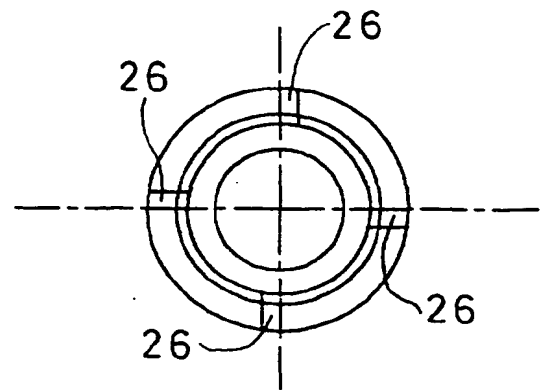
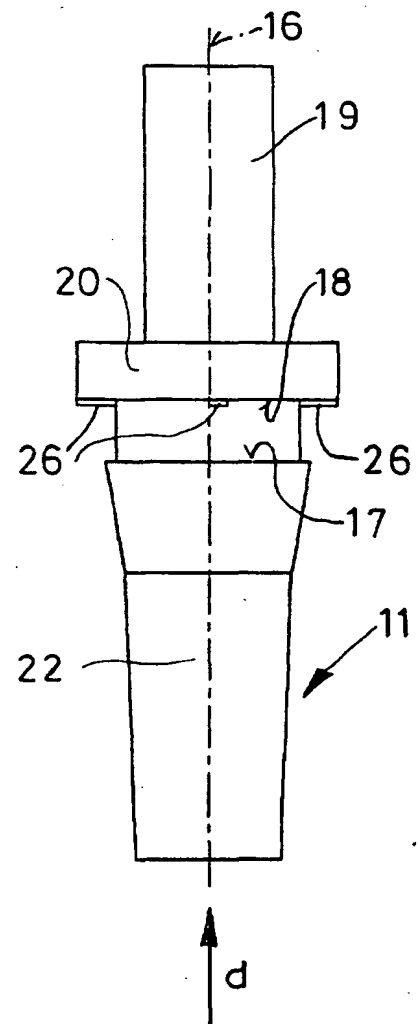


FIG. 2c



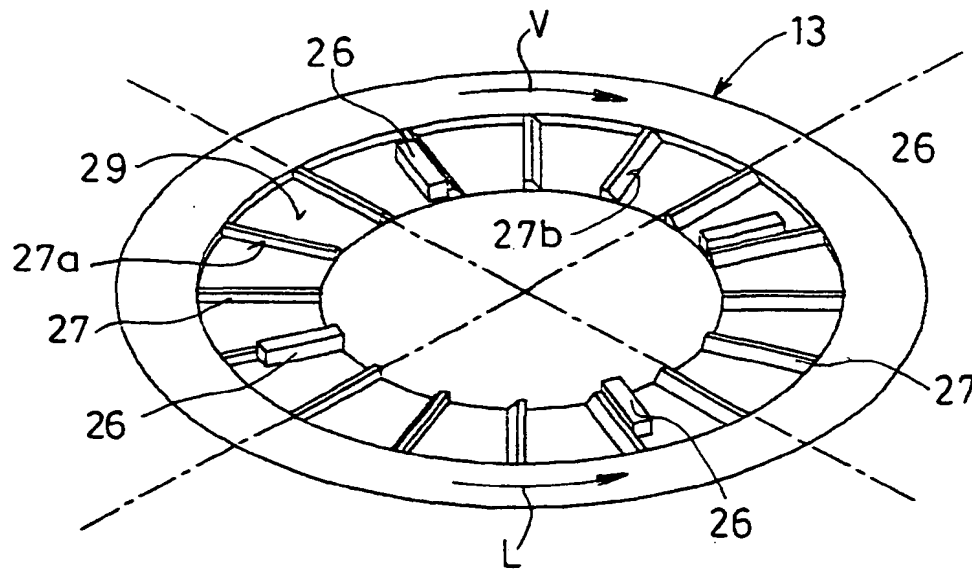


FIG. 3